

Produktbeschreibung

Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit und untereinander im Fensterbau, Dachdeckerhandwerk (Bitumenverträglich), Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Yacht-/ Bootsbau, Karosserie und Fahrzeugbau. Verklebung von Kunststein, Beton, Polycarbonat, PVC, Kupfer, Zink, Aluminium, Stahl, und Glas.

2H HB 45 ist für die RC2- und RC3-Verklebung geprüft.

- RC2:** VEKA/Winkhaus/ift-Nr.: 14-001886-PR01
 Profine/Mago/PIV-Nr. 22-9/0808 E-P
 VEKA/Roto: 109111313
 Quinline/Dirigent/G-U: 15-001969-PR07
 Gealan/Siegenia: 261123-02
 Kömmerling/Siegenia: 2614087
 WICONA/WICLINE 75/WICSTAR:
 PfB Prüfzentrum - 18/07/-A323-B1
 Schüco Corona CT 70 AD:
 PfB Prüfzentrum - 2019-04-0730-K2

- RC3:** VEKA/Roto: 109111320
 Schüco/Roto: 109111380
 Quinline/Dirigent/G-U: 15-001969-PR05
 Schüco / Living "AD", RC3:
 PfB Prüfzentrum - 2019-04-0705-K2



Ist einsetzbar in Bädern und Duschen, Küchen, Eingangshallen, Treppenhäusern, Böden, Balkonen, Fassaden und Terrassen im Innen- und Außenbereich.

Technische Angaben

Klassifizierung	
Basis	<p>2H HB 45 ist eine hochwertige, neutrale, elastische Kleb- und Dichtungsmasse auf Hybridpolymerbasis.</p> <p>2H HB 45 ist anstrichverträglich. Wegen der großen Vielfalt an Farben und Lacken empfehlen wir jedoch zuerst einen Kompatibilitätstest. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen.</p>
Anwendungsgebiete	<ul style="list-style-type: none"> • Einbruchsichere Scheibenverklebung nach RC 2 + RC 3 • Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bau- und Metallindustrie • Strukturelle Verbindungen in vibrierenden Konstruktionen • Verklebung im Türfüllungsbau • Flexibles Verkleben im Container- und Schiffsbau
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut verarbeitbar • Sehr gute Haftung auf vielen Materialien • Nach Aushärtung dauerelastisch • Nahezu geruchlos • Anstrichverträglich • Lösungsmittelfrei, silikonfrei, halogenfrei • Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit • UV - Beständigkeit <p>• verträglich mit allen gängigen PVB-Folien bei VSG-Scheiben</p>
Verpackungsform	<p>Farben: weiß, schwarz, grau</p> <p>Verpackung: 290 ml Kartuschen 600 ml Folienbeutel</p>
Lagerung	Mindestens 12 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.
Untergründe	<p>Untergründe müssen staub- und fettfrei sein; Primer für nicht poröse Haftflächen ist nicht erforderlich. Wir empfehlen für optimale Haftung auf jedem Fall die Reinigung mit unserem Reiniger 2H Deltaclean R 60</p> <p>Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen. Haftung auf diversen Untergründen ohne Primer. Für saugende Haftflächen ist die Verwendung von 2H Primer HB empfehlenswert.</p>



Technische Angaben

Klassifizierung	
Verarbeitung	<p>Anbringungsmethode: Hand- oder Druckluftpistole Verarbeitungstemperatur: + 1°C bis + 40°C Reinigungsmittel: Kristallöl unmittelbar nach der Verwendung mit einer Seifenlösung vor Hautbildung Nachglätten: mit gleichem Material Reparaturmöglichkeiten: mit gleichem Material</p> <p>Verklebte Bleche können punktgeschweißt und mit den meisten handelsüblichen Lacken sofort "nass in Nass" lackiert werden. Außerdem kann 2H HB 45 mit Pulverlacken beschichtet und kurzfristig bei 180°C für 20 Min. sowie bei 200°C für 10 Min. belastet werden. Nur auf saubere, trockene und fettfreie Untergründe applizieren.</p>
Sicherheitsempfehlungen	Die übliche Arbeitshygiene beachten!
Lieferform	<p>290 ml Kartusche 12 Stück / Karton 600 ml Folienbeutel 12 Stück / Karton</p>
Fugenausbildung	<p>Minimale Breite: zur Verklebung: 1 mm zur Abdichtung: 5 mm</p> <p>Maximale Breite: zur Verklebung: 10 mm zur Abdichtung: 25 mm</p> <p>Empfohlen: Fugenbreite = Fugentiefe</p>
Technische Werte	<p>Basis: MS-Polymer Konsistenz: stabile Paste Aushärtungssystem: Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit Hautbildung: ca. 10 Min. (20°C / 65 % R.V.) Durchhärtung: 2 mm / 24 Std. Aushärtungs- geschwindigkeit: 2 - 3 mm / 24 Std. (20°C / 65 % R.V.) Härte: 45 +/- 5 Shore A Dichte: 1,67 Elastisches Rückstell- vermögen: > 75 % Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C Wärmeleitwert 0,3 W/mK Max. Verformung: 20 % Elastizitätsmodul 100 %: 1,00 N/mm² (DIN 53504) Zugfestigkeit: 2,00 N/mm² (DIN 53504) Zugscherfestigkeit: 1,87 MPa Dehnung bei Bruch: 500 % (DIN 53504) Chemikalienbeständigkeit: gut: <ul style="list-style-type: none"> • Wasser • aliphatische Lösungsmittel • verdünnte anorganische Säuren und Alkalien • Öle • Fette schlecht: <ul style="list-style-type: none"> • aromatische Lösungsmittel • konzentrierte Säuren • chlorierte Kohlenwasserstoffe </p>

* Wir empfehlen grundsätzlich Haftversuche.