

Produktbeschreibung

2H HB 50 FC ist ein Einkomponenten- Kleb- und Dichtstoff auf MS- Polymerbasis. Verklebung von Metallen, Holz- und Kunststoffen mit und untereinander im Fensterbau, Dachdeckerhandwerk, Blechverarbeitung, Karosserie und Fahrzeugbau. Verklebung von Stein, Beton, Spiegel, Naturstein, Gips, Polycarbonat, PS, PUR, PVC-hart, Kunststoff, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, Stahl, Holz- und Glas.

Eigenschaften

2H HB 50 FC haftet im allgemeinen ohne Primer ausgezeichnet auf vielen Untergründen im Bau, wie Glas, glasierten Oberflächen, PVC-hart, Edelstahl, Aluminium, Polycarbonat, PS, PUR, Kunststoff, Kupfer, Blei, Zink, Naturstein und lackiertem Holz. Zur optimalen Haftung empfehlen wir den **Reiniger P**. Auf Stein, Beton und allen stark saugenden Untergründen vorstreichen mit **Primer 300**. Haftprüfungen vor Anwendung werden empfohlen! Die Verklebung von PVC, ABS, PC, PET, GFK auf Polyester- oder Polyamidbasis und pulverbeschichteten Oberflächen sollte nur nach der Vorbehandlung der Klebeflächen mit dem **Primer 300** im Wischauftrag erfolgen.

Besonderheiten:

- Dauerelastisch verkleben und abdichten
- Isocyanatfrei
- Silikonfrei
- frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen
- Geruchsneutral
- Schleifbar
- mechanisch belastbar
- Breites Haftspektrum
- Überlackierbar mit vielen Farbsystemen
- Nass in Nass überlackierbar
- gute Salzwasserbeständigkeit
- gute UV-Beständigkeit
- Fettbeständig
- Geeignet für Küchenabluftkanäle (VDI 6022 BM 06/09-10)
- sehr emissionsarm*
- lösemittelfrei
- gut abglättbar
- hohe Festigkeiten
- natursteinverträglich
- gute Bewitterungsfestigkeit im Außenbereich

Verarbeitung

Vorbehandlung der Haftflächen:

Alle Haftflächen müssen tragfähig, fett- und staubfrei sein. Porengeschlossene, nicht saugende Untergründe mit **Reiniger P** reinigen. Saugfähige, mineralische Untergründe mechanisch reinigen und mit **Primer 300** vorstreichen. Die Verklebung von PVC, ABS, PC, PET, GFK auf Polyester- oder Polyamidbasis und pulverbeschichteten Oberflächen sollte nur nach der Vorbehandlung der Klebeflächen mit dem **Primer 300** im Wischauftrag erfolgen.

Einschränkungen

2H HB 50 FC ist nicht geeignet für PP, PE und Teflon.





Technische Werte

Eigenschaften		Werte
Reaktionssystem		MS- Polymer (reagiert mit Luftfeuchtigkeit)
Farbe		schwarz
Spez. Gewicht		ca. 1,54 g/ml (alle Farben)
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +100 °C, kurzzeitig (Pulverbeschichtung) bis +180 °C
Hautbildungszeit		ca. 10 Min
Aushärtezeit (+23 °C, 50 % rel. LF)		1 Tag: 2,0 mm / 7 Tage: 7,0 mm
Modul (100 %)	DIN 53504	1,89 N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN 53504	3,21 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN 53504	350 %
Härte	DIN 53505	ca. 55 Shore A
Volumenänderung	DIN 5245	3 %
zulässige Gesamtverformung	DIN 52455-3	+/- 20 %
Lagerstabilität		18 Monate

Allgemeine Informationen

Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen des Klebstoffs mit Wasser ist die Hautbildezeit deutlich kürzer. Die geklebten Werkstücke sollten erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebstoffes überlackiert werden; bei vorzeitiger Lackierung kann eine Blasenbildung des Lackes nicht ausgeschlossen werden. Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Hautbilde-, Fügezeiten sowie jeweils erforderliche Press- und folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Zertifikate / Prüfberichte

ISEGA, Aschaffenburg

kann im lebensmittelnahen Bereich, z. B. zur Verklebung von Wand- und Bodenbereichen in lebensmittelbereich und verarbeitenden Betrieben, verwendet werden.

Unbedenklichkeitserklärung Nr.: 57082 U 22

GEV

*nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1^{Plus}

Lizenzierungs-Nummer: 9001

Lieferform

310 ml Kartuschen 12 Stück/ Karton

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 18 Monate.

Achtung

Bitte lesen Sie vor dem Umgang mit dem Produkt zur sicheren Verarbeitung das EG-Sicherheitsdatenblatt, das Etikett und die Sicherheitsratschläge:

- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
- Berührung mit Augen vermeiden



Zusatzinformationen – Bitte sorgfältig lesen

Die hierin enthaltenen Angaben und Daten sind u. E. präzise und zuverlässig. Es ist jedoch Aufgabe des Anwenders, die Eignung des Produkts für einen bestimmten Verwendungszweck zu prüfen. Wir können nicht über alle Anwendungen oder Einsatzbedingungen für Ihre Produkte auf dem Laufenden sein und übernehmen keine Garantie hinsichtlich der Eignung eines Produktes für bestimmte Anwendungen. Sie sollten jeden Verwendungsvorschlag für unsere Produkte sorgfältig prüfen, um sich selbst von der zufriedenstellenden Leistung in Ihrer Anwendung zu überzeugen. Falls Produkte von uns in Anwendungen eingesetzt werden sollen, die einer staatlichen Genehmigung bzw. Zulassung bedürfen, so ist diese vom Anwender einzuholen. Wir garantieren lediglich, dass Produkte den jeweiligen Spezifikationen entsprechen, übernehmen jedoch weder Garantie für die Marktgängigkeit oder Eignung des Produktes für eine bestimmte Anwendung noch sonstige ausdrückliche oder stillschweigende Garantien. Das Recht des Anwenders und die Haftung von Heinz Heller GmbH beschränkt sich auf die Erstattung des Kaufpreises oder den Umtausch eines jeden Produktes, das nachweislich nicht die spezifischen Merkmale aufweist. Die Heinz Heller GmbH ist in keinem Fall schadensersatzpflichtig. Verwendungsvorschläge sind nicht als Aufforderung zu Verletzung bestehender Patentrechte zu verstehen.